

КРОВЕЛЬНАЯ ПВХ МЕМБРАНА «KRONOX®BASE»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Гидроизоляционная мембрана из высококачественного пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ). Физические свойства мембраны улучшены благодаря прочной полиэстеровой сетке, которая покрыта сверху и снизу толстыми слоями ПВХ. Гладкая поверхность ПВХ мембраны обеспечивает равномерный прогрев участков сварки, которые образуют прочный и непрерывный шов и создают единое полотно.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для гидроизоляции плоских кровель с механическим способом фиксации. Допустимо применение в традиционных балластных неэксплуатируемых кровлях.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая скорость укладки;
- Ремонтопригодность;
- Широкое окно свариваемости;
- Устойчивость к постоянному воздействию УФ излучения, града и к другим атмосферным воздействиям;
- Устойчив к постоянному ветровому воздействию;
- Повышенная химическая стойкость;
- Высокая устойчивость и сопротивление к проколам, УФ, озону и окислению;
- Гибкость при низких температурах;
- Высокая паропроницаемость и ударопрочность;
- Возможны другие цвета по каталогу RAL.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	Нормативный документ
Дефекты внешнего вида	отсутствуют	ГОСТ EN 1850-2
Плоскостность, мм, не более	10,0	ГОСТ Р 565822015 (EN 1848-2)
Прямолинейность, мм на 10м длины, не более	30,0	ГОСТ Р 565822015 (EN 1848-2)
Условная прочность, Н/50мм, (вдоль / поперёк рулона), не менее	1100/900	ГОСТ 31899-2 (EN 12311-2)
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	15	ГОСТ 31899-2 (EN 12311-2)
Изменение линейных размеров при температуре 80°C (в течение 6 часов), %, не более	0,5	ГОСТ EN 1107-2 п. 7.9
Водопоглощение, %, по массе, не более	0,2	ГОСТ 2678
Полная складываемость при отрицательных температурах, °C	минус 30	ГОСТ EN 495-5
Водонепроницаемость: 0,2 МПа в течение 2 часов	соответствует	ГОСТ EN 1928, В
Сопротивление динамическому продавливанию при отрицательных температурах °C, не более	минус 25	ГОСТ EN 1107-2 п. 7.9

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 3.2 KRONOX®BASE

Сопrotивление динамическому продавливанию, мм, не менее: (твёрдое / мягкое основание) для толщины 1,2 мм для толщины 1,5 мм	600/700 800/1000	ГОСТ 31897 (EN 12691)
Сопrotивление раздиру (кровельные ПМ), Н, не менее	200	ГОСТ Р 565832015 (EN 12310-2)
Сопrotивление статическому продавливанию, кг, не менее	20	ГОСТ EN 12730
Прочность сварного шва на раздир, Н/50мм, не менее	350	ГОСТ Р 565842015 (EN 12316-2) п. 7.12
Прочность сварного шва на сдвиг, Н/50мм, не менее	700	ГОСТ Р 565842015 (EN 12316-2) п. 7.12
Устойчивость к УФ облучению, более 5000 ч. (суммарная доза 5 МДж)	соответствует	ГОСТ 32317 (EN 1297)
Группа горючести	Г2	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	В2	ГОСТ 30402-96
Группа распространения пламени	РП1	ГОСТ 30444-97

- Безремонтный срок службы – 10 лет;
- Срок эксплуатации – 30 лет;
- Температура монтажа до -15°C (умеренный климат);
- Срок гарантии на материал:
для KRONOX®BASE1,2мм = 7 лет;
для KRONOX®BASE1,5мм = 10 лет.

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ

Параметр	Размер	Допуск %
Толщина*, мм	1,2 / 1,5	-5 / +10
Ширина, м	2,1	-0,5 / +1
Длина, м	25 / 20	0 / +5

* По согласованию с потребителем, допускается изготовление материалов KRONOX с другими значениями толщины.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Материал следует транспортировать в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении, паллетирование не более четырёх рулонов по высоте. Допускается транспортирование паллет в два яруса, при этом вес верхних паллет должен равномерно распределяться на все рулоны нижних рядов с помощью деревянных щитов или поддонов.

Рулоны должны храниться на паллетах в сухом закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении не более чем в четыре ряда на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Допускается временное (не более 5 дней) хранение паллет в два яруса, при этом вес верхних паллет должен равномерно распределяться на все рулоны нижних рядов с помощью деревянных щитов или поддонов. Допускается временное (не более 5 дней) хранение паллет на открытой площадке в ненарушенной заводской упаковке.

Гарантийный срок хранения ПМ – 18 месяцев со дня изготовления.

